

ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE COMITE DEPARTEMENTAL DES LANDES

Saison 2020-2021
au siège des Ecureuils de Soustons
vendredi 1 Octobre 2021

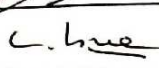
Vérification de Quorum

Fédération Sportive et Culturelle de France
Comité Départemental des Landes

Assemblée Générale

Vendredi 1 Octobre 2021 à 20h

Feuille d'émargement des clubs

ASSOCIATIONS	Nbre de Licenciés	Nom du Représentant	Signature
BF LA CASTESIEENNE	4		
BORDERES TONIC GYM	43		
ECUREUILS DE SOUSTONS	303	PUYOBRAU	
ENVOLEE DE DAX	166	GALLOIS	
OEYRELUY Pilate	0		
OEYRELUY fitness	0		
ESPOIR MUGRONNAIS	199	SEPZ	
JEANNE D'ARC DE DAX	320	DKA	
LES PELITRONS	64	Saubion B.	
UNION GYMNIQUE ST PAULOISE	187	Micèle Bureau	
VIOLETTE ATURINE OMNISPORT	496	Dubourg A. INBRADUCHE R.	
	1735		

1 782

Le quorum étant atteint, l'assemblée générale ordinaire peut délibérer.

Préambule

La présidente ouvre l'Assemblée Générale à 20h15 en remerciant le club des Ecureuils de Soustons d'accueillir les travaux du Comité Départemental des Landes.

L'Assemblée se poursuit par le mot d'accueil de notre Présidente Régionale de la FSCF : Mme Geneviève MANIGAUD qui avait envoyé une Visio-conférence.

Alexandre MONTES aumônier fédéral remercie l'ensemble des membres des associations de tous les efforts fournis et de tout ce qu'ils apportent aux jeunes surtout en ces temps difficiles = crise sanitaire, réseaux sociaux....

Rapport Moral de la Présidente

Bonjour à tous,

Je remercie :

- Les Ecureuils de Soustons qui nous reçoivent ce soir,

-Mrs Michel NEBRA et Vincent MORA qui représentent le Comité Régional Nouvelle Aquitaine de la Fédération Sportive et Culturelle de France. Nos instances nationales sont en séminaire et comme notre Comité est bien représenté à la Fédération, beaucoup de personnes se sont excusées.

-M. Alexandre MONTES notre aumônier diocésain.

Le CDOS et le Conseil Départemental sont également excusés.

Lors de notre dernière assemblée générale, le 11 Octobre dernier, nous étions loin de penser que notre saison serait pratiquement terminée. Après deux saisons que l'on va dire blanches, malgré les consignes sanitaires à respecter, nous avons pu reprendre les entraînements quel bonheur !!!

La saison avait bien démarré, les effectifs aussi. Puis, place au confinement, reprise pour les mineurs, arrêt à nouveau puis reprise en extérieur pour finir en intérieur avec les mineurs. Des consignes différentes par rapport aux activités sportives et culturelles...Les vestiaires fermés...un véritable casse-tête.

N'oublions pas, en juin, cette belle journée initiée par la Fédération : « la FSCF en fête ». Différentes organisations de manifestations pour les associations qui le pouvaient. Un moyen de se retrouver après tant d'arrêt... ce qui je pense n'a pas laissé insensibles nos participants.

Je tiens à féliciter et remercier tous les présidents et les cadres des clubs qui ont su s'adapter aux diverses situations et ont maintenu les cours dans des situations parfois très difficiles. Nous étions tributaires du temps lorsque nous étions en extérieur. Les gymnastes majeurs, lésés ont souvent décroché. Il en est de même pour nos adultes. Il faut espérer que nos adhérents soient reconnaissants par rapport aux actions faites par les responsables de leurs associations (cours en extérieur, visios, etc). Certaines associations n'avaient même plus accès à leur salle. Nous avons essayé de garder des liens avec nos adhérents mais la question que nous posions tous : Que vont-ils faire les prochaines saisons ?

Les clubs employeurs ne peuvent que se réjouir d'avoir gardé leurs salariés grâce aux aides de l'Etat pour les salaires. Cette situation n'était tout de même pas très confortable.

Les associations qui s'étaient engagées pour l'organisation d'une manifestation qu'elle soit départementale, régionale, voire nationale l'année précédente avait été à nouveau sollicitées : une fois

de plus pas de compétitions de l'année...un bon motif de démotivation pour nos adhérents, nos juges et surtout nos bénévoles. Il reste à souhaiter qu'ils aient bien profité de cette trêve pour se ressourcer et qu'ils rejoindront à nouveau nos associations.

C'est partie remise pour 2022 ...soyons optimistes et croisons les doigts.

Et il ne faut pas oublier nos juges, tant masculins que féminins qui n'ont pas été sur un plateau deux saisons entières...la motivation risque d'être très dure.

Notre projet de journée « petite enfance n'a pu lui aussi aboutir, nous le reportons la prochaine saison.

Je remercie Thierry GALOGER d'avoir accepté d'être notre représentant COVID départemental.

Le Comité a tenté de garder un lien avec les associations, des mails fréquents, transmission des différentes consignes.

La Fédération Sportive et Culturelle de France a organisé des formations COVID pour les responsables des associations du Comité. J'ose espérer que tous les clubs ont un référent formé. Nous avons pu également participer à différents webinaires sur divers thèmes très variés et très enrichissants.

Le Comité Régional a pu organiser des formations d'Animateur, en plusieurs épisodes certes et comme chaque année nous avons soutenu les associations formatrices et aidé à hauteur de 250,00 euros par stagiaire. Nous avons de la chance d'avoir des formations dans notre région, je ne peux qu'inciter les clubs à envoyer leurs gymnastes se former...ce seront sûrement nos cadres de demain.

N'oublions pas nos formations BAFA...nous pourrions peut-être y trouver de futurs dirigeants.

Nous terminons avec un effectif de 1782 adhérents en baisse bien sûr mais nous avons tout de même réussi à convaincre nos clubs de licencier leurs adhérents. Je les remercie vivement.

Deux associations ont demandé et obtenu la « certification » : l'Envolée de Dax et la Jeanne d'Arc de Dax. Cette démarche est très facile et ouvre droit ensuite à différentes labellisations qui n'échappent pas aux yeux de nos instances communales, départementales voir même régionales. Merci et félicitations.

Nos projets pour la saison 2021-2022 :

- Ne pas augmenter la part départementale pour les licences, La Fédération va rétribuer 2,50 euros par licence prise cette saison à concurrence du nombre de licenciés de la saison dernière.

- Aider nos associations à se remettre à flot et à retrouver un fonctionnement normal.

- S'adapter à notre nouveau logiciel de saisie des licences, stages et compétitions : ADAGIO : Christophe, Isabelle et Maryline sont toujours à votre écoute. Je les remercie vivement pour leur disponibilité.

- organiser 2 journées départementales, sur deux sites différents, avec des âges différents pour l'Eveil de l'enfant et le handicap.

- sensibiliser nos associations aux programmes ATOUTFORM', CULTURE ET SANTE.

- trouver d'autres associations et recontacter celles qui restent en sommeil,

- organiser nos différents stages de perfectionnement.

Et surtout pouvoir organiser nos compétitions dans de très bonnes conditions.

Je remercie la Fédération Sportive et Culturelle de France qui nous a beaucoup soutenus ainsi que le Comité Régional toujours à notre écoute avec à sa tête notre nouvelle Présidente : Geneviève MANIGAUD.

Le Conseil Départemental pour l'aide financière au fonctionnement du Comité mais aussi pour les « écoles de Sport » aide dont il a maintenu le montant de la saison passée malgré la baisse d'effectif sans oublier les aides ponctuelles lors de grosses manifestations.

Le Comité Départemental Olympique qui relaie bien toutes les informations et organise des formations...

Le Bureau du Comité qui remplit bien ses tâches de secrétariat et de trésorerie ainsi que le Conseil d'Administration.

Tous les présidents des associations et leur Conseils d'Administration

Les juges toujours présents, et un grand coup de chapeau à nos cadres, salariés ou bénévoles sans lesquels les associations n'existeraient pas et bien sûr tous nos adhérents qui nous font confiance depuis de très longues années pour certains.

Je vous souhaite une meilleure et longue saison à tous et que nous puissions nous retrouver très rapidement.

N'oubliez pas le 95^e anniversaire de la musique à CASTETS samedi 9 octobre.

Merci à tous d'être présents et m'avoir écoutée.

Michèle DUBOSCQ
Pdte du CD 40 FSCF

Pas d'observations, le rapport moral est soumis au vote et adopté à l'unanimité.

Rapport Financier

Compte de Résultat 2020/2021

COMPTE DE RESULTAT 2020-2021

CHARGES	MONTANT	PRODUITS	MONTANT
60 - Achats	826,11	70 - produits des activités	
61 - Services extérieurs	150,00	74 - subventions	3350,00
62 - Autres services extérieurs	508,75	75 - autres produits de gestion courante	43423,90
64 - charges de personnel		77 - produits exceptionnels	
65 - autres charges de gestion courante	42117,21		
TOTAL CHARGES	43602,07	TOTAL PRODUITS	46773,90
Solde excédentaire(bénéfice)	3171,83	Solde débiteur (déficit)	
68 - engag à réaliser sur ress affectées	3025,00	78 - reprise sur amort et provisions	811,00
86 - emploi des contributions volontaires	3641,00	87 - contributions volontaires en nature	3641,00
TOTAL GENERAL	50268,07	TOTAL GENERAL	51225,90
RESULTAT EXERCICE	957,83		

Le Compte Résultat est adopté à l'unanimité.

La saison se termine avec un excédent de 957.83 euros.

Au niveau des dépenses, les licences restent l'élément le plus important avec 26 805.80 €.

Subvention Ecole de Sport : **date limite** de dépôt des dossiers au CD40 le **04/01/2022.** Ce dossier est à télécharger sur le site du Conseil Départemental.

Budget Prévisionnel 2021/2022

BUDGET PREVISIONNEL 2021-2022

CHARGES	MONTANT	PRODUITS	MONTANT
60 - Achats	2800,00	70 - produits des activités	1470,00
61 - Services extérieurs	150,00	74 - subventions	3950,00
62 - Autres services extérieurs	5130,00	75 - autres produits de gestion courante	8560,00
64 - charges de personnel	1800,00	77 - produits exceptionnels	
65 - autres charges de gestion courante	7125,00		
TOTAL CHARGES	17005,00	TOTAL PRODUITS	13980,00
Solde excédentaire(bénéfice)	-3025,00	Solde débiteur (déficit)	
		78 - reprise sur amort et provisions	3025,00
86 - emploi des contributions volontaires	5900,00	87 - contributions volontaires en nature	5900,00
TOTAL GENERAL	22905,00	TOTAL GENERAL	22905,00

Le budget prévisionnel est voté à l'unanimité

Le Comité Départemental ne percevra plus les licences.

Licences :

Nouveau logiciel ADAGIO.

Peut-être nouveau club de danse et musique ➔ Art en scène (Leslie PESQUE).

Tarifs des licences :

Pas d'augmentation du montant des licences. Pour rappel :

Compétition : 22,60 €

Athlétisme : 16,60 €

Détente : 17,10 €

Base loisir : 15,10 €

Enfance : 15,10 €

Pass'Sport :

3 dates à retenir :

- 11/10/2021 : 1^{ère} vague de remboursement
- 31/10/2021 : fin des saisies des Pass'sport
- 30/11/2021 : 2^{ème} vague de remboursement

Les tarifs sont adoptés à l'unanimité.

Statistiques

Nombre de licenciés par activité

Activité	2019/2020			2020/2021			Evolution
	Hommes	Femmes	Total	Hommes	Femmes	Total	
Athlétisme	30	59	89	23	49	72	-19,10
Autre activité de remise en forme et d'entretien	1	0	1			0	-100,00
Autres activités culturelles et artistiques	0	0	0			0	0,00
Autres activités gymniques et d'expression	7	5	12	6	4	10	-16,67
Autres activités sportives	0	0	0			0	#DIV/0!
Autre danses	3	11	14	5	19	24	0,00
Autre musique	0	1	1			0	0,00
Autre chant	0	0	0	0	16	16	0,00
Eveil de l'enfant	109	304	413	105	251	356	-13,80
Basket	0	0	0			0	#DIV/0!
			0			0	0,00
			0			0	0,00
			0			0	0,00
Danse contemporaine			0			0	#DIV/0!
Football	1	0	1	1	0	1	0,00
Gym Form' Détente	12	374	386	9	272	281	-27,20
Gymnastique aérobic			0			0	#DIV/0!
Gymnastique féminine	22	992	1014	19	778	797	-21,40
Gymnastique masculine	218	12	230	168	10	178	-22,61
Gymnastique rythmique	1	27	28	0	20	20	-28,57
Pilates	0	19	19			0	-100,00
Orchestre de Batterie Fanfare	0	0	0	4	0	4	#DIV/0!
Tennis de table	0	0	0			0	0,00
Théâtre	0	0	0			0	0,00
Zumba	0	18	18	1	22	23	27,78
Vtt	44	6	50			0	-100,00
						0	0,00
TOTAUX	448	1828	2276	341	1441	1782	-21,70

Nombre de licences par association

Association	2019/2020			2020/2021			Evolution
	Hommes	Femmes	Total	Hommes	Femmes	Total	
BF LA CASTESIENNE	0	0	0	4	0	4	#DIV/0!
BORDERES TONICFORM	4	38	42	5	38	43	2,38
CADETS DE GASCOGNE	4	27	31	0	0	0	-100,00
CLIQUE ET HARMONIE D'ASPREMONT	0	0	0	0	0	0	0,00
ECUREUILS DE SOUSTONS	87	254	341	67	236	303	-11,14
ENVOLEE DE DAX	11	193	204	11	155	166	-18,63
ESPOIR MUGRONNAIS	82	196	278	63	136	199	-28,42
FOYER DES JEUNES DE TERCIS	0	0	0	0	0	0	#DIV/0!
HAYET VTT	44	6	50	0	0	0	-100,00
HOPE TEAM EAST	0	0	0	0	0	0	0,00
JEANNE D'ARC DE DAX	106	232	338	87	233	320	-5,33
AS LES PELITRONS	7	71	78	6	58	64	-17,95
OEYRELEUY FITNESS	0	47	47	0	0	0	-100,00
OEYRELEUY PILATES	0	21	21	0	0	0	-100,00
			0			0	0,00
UNION GYMNIQUE SAINT PAULOISE	59	187	246	47	140	187	-23,98
VIOLETTE ATURINE	44	556	600	51	445	496	-17,33
			0			0	0,00
			0			0	0,00
TOTAUX	448	1828	2276	341	1441	1782	-21,70

Désignation des représentants pour le congrès et l'AG du comité régional

AG comité régional le 07/11/2021 à Talence : Michèle Duboscq, Corine Peyres et Christophe Bagieu

Pour le congrès les 27 et 28/11/2021 à Dammarie les Lys : Michèle Duboscq, Christelle Castets et Christophe Bagieu.

Intervention

Vincent Mora, Représentant de la région :

- Nouvelle Présidente dynamique
- Axes d'actions du Comité Régional :
 - ✓ Sport santé
 - ✓ Culture : Pass'culture 300 €
- Séminaire Régional à Hagetmau : peu de participants
- Nouvel agent de développement Régional : Antoine Delaroche
- Décentralisation des CA sur le territoire.
- Préserver les emplois du siège.

QUESTIONS DIVERSES :

L'Assemblée se clôture par la remise des diplômes de Certification aux Clubs de :

- la Jeanne d'Arc de Dax
- de l'Envolée de Dax.

Fin des travaux à 21h39.

L'ordre du jour étant épuisé, l'Assemblée Générale est close.